



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЗАВОД ПРОТИВОПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
"ГАЗБАЛТПРОМ"

185035, Республика Карелия, г. о. Петрозаводский,
г. Петрозаводск, р-н Центр, ул. Антикайнена, д.38, офис 309

ОГРН 1211000003114, ИНН 1001353434
info@gazbaltprom.ru, www.gazbaltprom.ru

ПАСПОРТ
ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ
(ГСП)

ТУ 28.99.39-032-63887518-2022

Декларация о соответствии:



ТР ТС 043/2017 ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.28060/23 от 08.08. 2023 г. до 07.08.2028 г.

Каждая партия, состоящая из головок соединительных пожарных одного типа, сопровождается паспортом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Головки соединительные пожарные (далее по тексту – изделие) предназначены для оборудования технических средств, предназначенных для транспортирования огнетушащих веществ по коммуникациям пожаротушения.

По типу конструктивного исполнения изделие может быть:

головка муфтовая - ГМ;
головка-заглушка – ГЗ;
головка переходная – ГП.

По назначению: напорные.

Напорные, в зависимости от области применения: для пожарных машин и внутренних пожарных кранов - ПМ.

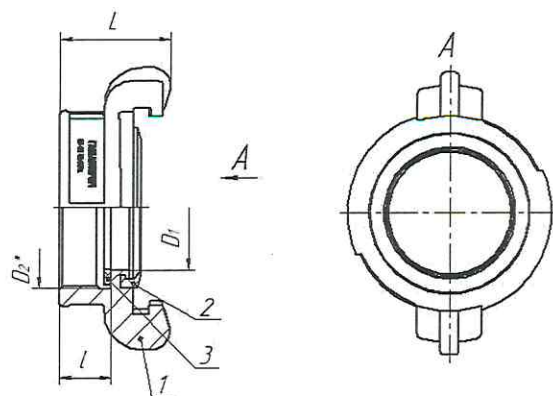
1.2 Изделие предназначено для применения в следующих условиях:

- рабочая среда - сетевая вода;
- рабочее давление, не более - 1,6 МПа (16 кгс/см);
- вид климатического исполнения по ГОСТ 15150 в зависимости от температуры эксплуатации - от минус 60 до плюс 40°C - УХЛ1.

1.3 Типы, основные параметры и размеры изделий соответствуют ТУ 28.99.39-032-63887518-2022, а также ГОСТ Р 53279.

1.4 Основные типы, конструкции, размеры изделия приведены в таблицах 1 - 3 и на рисунках 1-3.

1.4.1 Муфтовая напорная головка (ГМ)



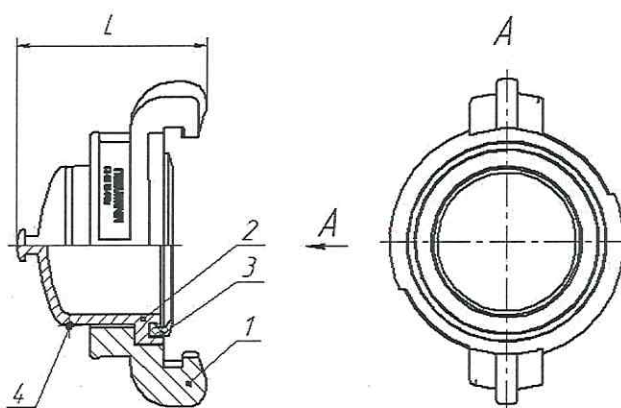
1 – корпус; 2 – кольцо уплотнительное; 3 – прокладка

Рисунок 1

Таблица 1 - Муфтовая напорная головка

Тип	D_1 , мм	D_2^*	l , мм	L , мм
ГМ-50	43	G2-B	21 _{-1,5}	48
Примечание - размер L – рекомендуемый; * - трубная цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357.				

1.4.2 Напорная головка-заглушка (ГЗ)



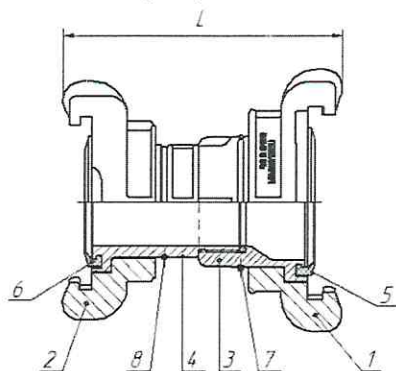
1 – корпус; 2 – заглушка; 3 – кольцо; 4 – кольцо запорное

Рисунок 2

Таблица 2 - Напорная головка-заглушка

Тип	L , мм
ГЗ-80	90
Примечание - размер L – рекомендуемый; - смыкаемая часть головки свободно вращается относительно корпуса с установленным резиновым кольцом и не смещается вдоль корпуса относительно продольной оси головки	

1.4.3 Переходная напорная головка (ГП)



1, 2 – корпус; 3, 4 – штуцер; 5, 6 – кольцо; 7, 8 – кольцо запорное

Рисунок 3

Таблица 3 - Переходная напорная головка

Тип	L , мм
ГП-80х65	165
Примечание - размер L – рекомендуемый; - смыкаемые части головки свободно вращаются относительно корпуса с установленным резиновым кольцом и не смещаться вдоль корпуса относительно продольной оси головки	

ВНИМАНИЕ! Ввиду постоянного совершенствования изделия Изготовитель сохраняет за собой право не отражать в паспорте не принципиальные изменения в конструкции изделия.

1.5 Материал: изделия изготовлены из алюминиевых сплавов не выше II группы по ГОСТ 1583 или латуни по ГОСТ 17711, а также других материалов, устойчивых к условиям эксплуатации.

1.6 Покрытие: отсутствует.

Для изделий, предназначенных для использования в ВПК, допускается иметь антикоррозийное защитное покрытие в соответствии с условиями эксплуатации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

2.1 В комплект поставки входит изделие (в собранном виде с прокладкой, если это предусмотрено конструкцией), паспорт.

2.2 Изделие поставляется упакованным в тару и зафиксированным от перемещений.

3 СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Изготовитель гарантирует надежную работу изделия при условии соблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев в пределах гарантийного срока хранения.

3.3 Гарантийный срок хранения – 24 месяца с момента приобретения изделия Покупателем.

3.4 Замена изделия в течение гарантийного срока производится бесплатно при условии соблюдения правильности эксплуатации.

3.5 При получении изделия с нарушением целостности упаковки и/или комплектности, и/или с механическими повреждениями и дефектами, причиненными после отгрузки или при повреждении изделия в процессе монтажа, претензии выставляются организациям, осуществляющим монтаж, транспортировку, хранение и погрузочно-разгрузочные работы.

3.6 Изготовитель не несет ответственности по гарантии в случаях:

- получения изделия с механическими повреждениями и дефектами, причиненными после отгрузки;

- применения изделия в условиях, не соответствующих назначению;

- ремонта изделия лицами, не уполномоченными на выполнение работ и без согласования с Изготовителем;

- дефектов, вызванными стихийными бедствиями;

- нарушения требований транспортирования, хранения, монтажа;

- размораживания (разрывы и нарушения герметичности соединений);

- нарушение правил безопасности и эксплуатации, изложенных в эксплуатационной документации на изделие;

- а также в других случаях выхода из строя изделия по причинам, не зависящим от Изготовителя.

3.7 Механические повреждения уплотнительной поверхности, образовавшиеся в результате попадания твердых частиц, находящихся в сетевой воде, не являются причиной для рекламаций.

Реквизиты предприятия-изготовителя ООО ЗПО «ГАЗБАЛТПРОМ» и сервисной службы:

Общество с ограниченной ответственностью

ЗАВОД ПРОТИВОПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ «ГАЗБАЛТПРОМ»

185035, респ. Карелия, г. Петрозаводск, ул. Антикайнена (Центр. р-н), д. 38, оф. 309

ИНН 1001353434, КПП 100101001

тел./факс (многокан.): +7 (8142) 500561

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ		
Головки соединительные пожарные	ГМ-50-1.6	
наименование изделия	обозначение	
1200		
количество		
упакован	ООО ЗПО «ГАЗБАЛТПРОМ»	
	наименование или код изготовителя	
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации		
		
должность	личная подпись	расшифровка подписи
2025. 01. 28		
год, месяц, число		

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	
Головки соединительные пожарные	ГМ-50-1.6
наименование изделия	обозначение
1200	
количество	
изготовлен и принят в соответствии с ТУ 28.99.39-032-63887518-2022 и обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.	
	Начальник ОПТК
	
личная подпись	расшифровка подписи

6 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

6.1 Указание мер безопасности

6.1.1 При монтаже и эксплуатации изделия должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.003.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ эксплуатация изделия при рабочем давлении выше максимально указанного

6.1.2 Установка и демонтаж, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться только после сброса давления с ремонтируемого участка.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ применять изделия вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи, а также для тушения загоревшегося электрооборудования, находящегося под напряжением.

6.2 Подготовка к эксплуатации.

6.2.1 Перед началом эксплуатации необходимо провести наружный осмотр изделия, проверить качество и смыкаемость от руки.

6.2.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

6.2.3 Проверить климатическое исполнение изделия по маркировке.

6.3 Эксплуатация изделия

6.3.1 Муфтовые пожарные соединительные головки (ГМ) предназначены для накручивания на патрубки с концевой короткой резьбой. На втором конце есть клыки и винтовой захват, которым затем подключают пожарный рукав (ПР) с навязанными рукавными головками (ГР). ГМ применяют на малых, средних диаметрах.

6.3.2 Для соединения пожарных головок разного диаметра предназначены переходные головки (ГП).

6.3.3 Головки-заглушки (ГЗ) применяются для блокирования неиспользуемых каналов подачи рабочей среды.

6.3.4 В процессе эксплуатации стараться не подвергать изделие случайным ударам.

6.3.5 После окончания работы промыть изделие чистой водой.

6.4 Техническое обслуживание

6.4.1 Для поддержания работоспособности пожарных головок необходимо проводить их техническое обслуживание.

6.4.2 Техническое обслуживание изделия заключается в очистке от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода клыков до крайнего положения при смыкании.

6.4.3 В случае появления критического состояния изделия, после каждого использования необходимо испытывать изделие на герметичность в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53279.

6.4.4 В случае неудовлетворительного результата испытаний, изделие должно быть списано, снято, и на его место установлены новое.

6.5 Транспортирование и хранение

6.5.1 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы изделия должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009.

6.5.2 Условия транспортирования изделия, в части воздействия климатических факторов, должны соответствовать условиям 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150.

6.5.3 Отгруженные изделия Заказчик должен хранить в неповрежденной таре предприятия-Изготовителя.

6.5.4 Условия хранения - 2С по ГОСТ 15150.

6.5.5 При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение изделия и быть соблюдены следующие условия:

- защита от механических повреждений, деформаций, атмосферных осадков;
- установка на подкладки высотой от 250 до 300 мм, исключающая непосредственное соприкосновение с грунтом;
- обеспечение возможности осмотра изделий и хорошая видимость маркировки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выгружать изделия с транспортных средств сбрасыванием, перемещать и транспортировать волоком.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ хранение изделий в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины.

6.6 Сведения об утилизации

6.6.1 Пожарные головки, пришедшие в негодность, что определяют испытания на герметичность, демонтируются и утилизируются.

6.6.2 Вышедшие из строя изделия должны быть утилизированы на металлургическом комбинате.